

ZINK-ALUMINIUM DRAHT

 GALVALID®



ANWENDUNGEN

Draht für Steinschlagnetze und Gabionen
Draht für geschweißte Zäune und Gitter
Seildraht
Federdraht
Draht für Biegeteile der Automobilindustrie
Kabelarmierungsdraht



TECHNISCHE DATEN

STAHL - UNI EN 16120-2

von C4D bis C86D

DURCHMESSERBEREICH

von 0,80 bis 11,00 mm

ZUGFESTIGKEIT

von 380 bis 2000 N/mm²

BESCHICHTUNG - UNI EN 10244-2 T2

Zink 95% + Aluminium 5% - Klasse A/B/C/D

Zink 90% + Aluminium 10% - Klasse A/B/C/D

Auf Anfrage können Aufmachung, Durchmesser, Beschichtungsaufgabe und Festigkeit vereinbart werden.

AUFMACHUNGEN

SPULE

Ø Bereich (mm) Gewicht (kg)
2,00-11,00 1000-2000

RING

Ø Bereich (mm) Gewicht (kg)
1,60-7,00 25-100

ROSETTE

Ø Bereich (mm) Gewicht (kg)
0,80-1,50 200-250
1,60-8,00 650-2400

WALZDRAHT ZINK ALUMINIUM

Ø Bereich (mm) Gewicht (kg)
5,50-11,00 2000-2400

BESCHICHTUNG UNI EN 10244-2 T2

DURCHMESSER (mm)	KLASSE (g/m ²)		
	A	AB	B
0,80-0,90	145	100	70
0,90-1,00	155	110	70
1,00-1,20	165	115	80
1,20-1,40	180	125	90
1,40-1,65	195	135	100
1,65-1,85	205	145	100
1,85-2,15	215	155	115
2,15-2,50	230	170	125
2,50-2,80	245	185	125
2,80-3,20	255	195	135
3,20-3,80	265	210	135
3,80-4,40	275	220	135
4,40-5,20	280	220	150
5,20-8,20	290		
8,20-10,00	300		