

VERZINKTER NACHGEZOGENER DRAHT



ANWENDUNGEN

Federdraht
Draht für Eimerbügel und Farbroller
Draht für Biegeteile der Automobilindustrie



TECHNISCHE DATEN

STAHL - UNI EN 16120-2

von C4D bis C86D

DURCHMESSERBEREICH

von 1,88 bis 11,00 mm

ZUGFESTIGKEIT

von 380 bis 2000 N/mm²

BESCHICHTUNG

Zink 99,995% UNI EN 10244-2 T1

Zink 95% + Aluminium 5% UNI EN 10244-2 T2

Zink 90% + Aluminium 10% UNI EN 10244-2 T2

Auf Anfrage können Aufmachung, Durchmesser, Beschichtungsaufgabe und Festigkeit vereinbart werden.

AUFMACHUNGEN

KRONENSTOCK

Ø Bereich (mm)	Gewicht (kg)
1,80-11,00	500-1000

SPULE

Ø Bereich (mm)	Gewicht (kg)
2,00-11,00	1000-2000

RING

Ø Bereich (mm)	Gewicht (kg)
1,80-7,00	25-100
8,00-11,00	40-50

ROSETTE

Ø Bereich (mm)	Gewicht (kg)
1,80-11,00	650-1500