

# ZINK-ALUMINIUM DRAHT



## ANWENDUNGEN

- Draht für Steinschlagnetze und Gabionen
- Draht für geschweißte Zäune und Gitter
- Geflechtsdraht
- Seildraht
- Federdraht
- Blitzschutzdraht
- Draht für Eimerbügel und Farbroller
- Draht für Biegeteile der Automobilindustrie
- Bindedraht für Zellulose
- Draht für Maschendrahtzaun in Sportanlagen



# TECHNISCHE DATEN

## STAHL - UNI EN 16120-2

von C4D bis C86D

## DURCHMESSERBEREICH

von 0,8 bis 16,00 mm

## ZUGFESTIGKEIT

von 380 bis 2000 N/mm<sup>2</sup>

## BESCHICHTUNG - UNI EN 10244-2 T1

Zink 99,995% - Klasse A/B/C/D

Auf Anfrage können Aufmachung, Durchmesser, Beschichtungsaufgabe und Festigkeit vereinbart werden.

AUFMACHUNGEN

### SPULE

Ø Bereich (mm)	Gewicht (kg)
2,00-12,00	1000-2000

### RING

Ø Bereich (mm)	Gewicht (kg)
0,80-7,00	25-100
8,00-10,00	40-50

### ROSETTE

Ø Bereich (mm)	Gewicht (kg)
0,80-1,50	200-250
1,60-12,00	650-2400

### GALVANIZED WIRE ROD

Ø Bereich (mm)	Gewicht (kg)
5,50-16,00	2000-2400

# BESCHICHTUNG UNI EN 10244-2 T1

DURCHMESSER (mm)	CLASSES (g/m <sup>2</sup> )			
	A	B	C	D
0,80-0,90	145	70	50	20
0,90-1,00	155	70	55	25
1,00-1,20	165	80	60	25
1,20-1,40	180	90	65	25
1,40-1,65	195	100	70	30
1,65-1,85	205	100	75	30
1,85-2,15	215	115	80	40
2,15-2,50	230	125	85	45
2,50-2,80	245	125	95	45
2,80-3,20	255	135	100	50
3,20-3,80	265	135	105	60
3,80-4,40	275	135	110	60
4,40-5,20	280	150	110	70
5,20-8,20	290		110	80
8,20-10,00	300		110	80